



虹牌油漆

彩虹環氧漆 803 RAINBOPRIME 803

產品號碼
型別特性

30803

二液型多用途聚醯胺環氧防蝕塗料。

1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。
3. 硬化溫度可低至攝氏 5°C。
4. 良好的耐水和防腐性能。
5. 良好的潤滑和流平性能。
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。
7. 優異的可覆塗性。
8. 適用於溼噴處理表面(有潮濕或乾燥)。

光澤度
揮發性有機物濃度
顏料量
重乾漆膜厚度
漆體積
理論塗佈量
塗裝間隔

有光

最大值 319 g/L

灰色, 棕色

1.35 ± 0.1 kg/L

指觸 6 小時以內
漆膜 150~300μ (Micron) 堅結 12 小時以內 (25°C)
80% 乾膜 120~240μ (Micron) 固

13.0~26.0 m² /Gal

混用
可調劑
調劑

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小覆塗間隔時間	36 小時	18 小時	9 小時	5 小時	3.5 小時
最大覆塗間隔時間(暴露於陽光下)	30 天	21 天	14 天	10 天	7 天
最大覆塗時間(不受陽光照射)	2 個月	1.5 個月	1 個月	20 天	14 天

No.1005 水保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~2% (刷塗、滾塗) 0~3% (無氣噴塗)

建議塗裝系統
貯藏注意

請參考各塗裝系統

正常情況下，至少二年。
無氣噴塗、刷塗、滾塗注

1. 用於水下浸漬部位
 - 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30-75 微米。
 - 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。
2. IMO-MSC.215(82) 壓載水艙要求
 - 裸鋼：結構處理達到國際標準 ISO 8501-3:2006 的 P2 級，打磨倒角至半徑至少為 2 毫米的圓弧狀或 3 次切削打磨。
 - 表面清潔度為 ISO 8502-3:1992 標準的 1 級(僅對尺寸為 3、4、5 級的大顆粒灰塵；但在 10 微米至 100 微米範圍內，灰塵也必須清除乾淨)。
3. 對於大氣曝曬環境條件
 - 裸鋼：噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
4. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。
5. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85 %。

PDM3030803X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410