# 彩 虹 環 氧 漆 806

## RAINBOPRIME 806

| | |
|---|---|
| 產品號碼 | 30806 |
| 型別 | 二液型多用途聚醯胺環氧（pure-epoxy）防蝕塗料 |
| 特性 | 1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。<br>2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。<br>3. 硬化溫度可低至攝氏 5℃。<br>4. 良好的耐水和防腐性能。<br>5. 良好的潤溼和流平性能。<br>6. 在有色金屬表面有良好的附著力。<br>7. 優異的可覆塗性。<br>8. 適用於溼噴處理表面(有潮濕或乾燥)。 |
| 光澤度 | 有光 |
| 揮發性有機物濃度 | 最大值 319 g/L |
| 顏色 | 灰色，棕色 |
| 重量 | 1.4 ± 0.1 kg/L |
| 乾燥時間 | 指觸 2 小時以內　　堅結 6 小時以內（25℃) |
| 漆膜厚度 | 濕膜 133～267μ（Micron）　乾膜 100～200μ（Micron）固 |
| 體積容積 | 73±2 % |
| 理論塗佈量 | 28.4 ㎡/Gal　　7.5 ㎡/L@ 100μm |
| 塗裝間隔 | 塗佈二液型 EPOXY |

| 底材溫度 | 5 ℃ | 10 ℃ | 20 ℃ | 30 ℃ | 40 ℃ |
|---|---|---|---|---|---|
| 最小覆塗間隔時間 | 15 小時 | 9 小時 | 4 小時 | 2.5 小時 | 1.5 小時 |
| 最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下) | 3 個月 | 3 個月 | 2 個月 | 2 個月 | 2 個月 |
| 最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射) | 6 個月 | 6 個月 | 6 個月 | 4 個月 | 3 個月 |

| | |
|---|---|
| 混合漆 | 主劑：硬化劑＝16：4（體積比） |
| 可用時間 | 6 小時（25℃） |
| 調薄劑 | No.1005 永保新調薄劑（SP-12） |
| 調薄劑用量 | 主劑與硬化劑混合溫度須在 15℃以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑<br>0～2 % 刷塗、滾塗、無氣噴塗 0～5% 無氣噴塗 |
| 塗裝系統 | 請參照 PMC-MSC,215(82)壓載水艙要求。 |
| 貯藏安定性 | 在 PMC-MSC,215(82)壓載水艙要求 |
| 塗裝方法 | 無氣噴塗、刷塗、滾塗 |
| 注意事項 | 1. 用於內部及乾燥的小顆粒灰塵也必須清除乾淨)。<br>3. 對於大氣曝曬環境條件 |

- 裸鋼：噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
- 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。
- 鋼鐵：結構處理達到國際標準 ISO 8501-3:2006 的 P2 級，打磨倒角至半徑至少為 2 毫米，刷塗、噴塗、滾塗 3 次切削打磨。
- 表面清潔度符合 ISO 8502-3:1992 標準的 1 級(僅對尺寸為 3, 4, 5級的大顆粒灰塵；但

4. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5℃並至少高於露點 3℃以上。
5. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85 %。



永記造漆工業股份有限公司
高雄市小港區沿海三路 26 號　TEL：07-8713181（15線）
FAX：07-8715443・8715833