

火壩(B)FM-1000 鋼結構防火塗料

FIRECUT FM-1000 SOLVENT-BASED INTUMESCENT
FIRE-RESISTANCE MASTIC COATING

產品號碼	FM-1000
型別	由丙烯酸樹脂配以特殊防火顏料、添加劑精製而成，具防火時效的 CB 類超薄型鋼結構防火塗料。一旦遇火或熱時，漆膜會膨脹形成一類似海綿狀的發泡層，此一發泡層係一極佳的熱阻絕體，可降低鋼結構溫度上升的速度，進而達到保護結構體免於崩塌的危險
用途	所有使用鋼骨結構建造之結構物其樑、柱等之防火，具備 60, 90, 120 分鐘之防火時效。
特性	(1) 低反應溫度：當溫度達 150℃ 左右，即可發生反應，並隨溫度增加，迅速膨脹形成隔熱層。 (2) 完全無石棉：絕對不含石棉，健康有保障。 (3) 施作厚度薄：極佳防火力，僅 0.44 mm 乾膜厚即可具備 51 分鐘防火效能。 (4) 平整且美觀：完成面平整性極佳，且可配合使用各色面漆。 (5) 厚塗易施工：每道不垂流濕膜可達 700μm，乾燥迅速，重塗時間
技術指標	
顏色	白色
光澤度	平光
乾燥時間	指觸：1 小時以內 堅乾：3 小時以內
貯藏安定性	正常情況下，至少二年
初期乾燥抗裂性	無裂紋
粘結強度	可達 0.85 MPa
抗振性	撓曲 L/200，塗層無起層或脫落
抗彎性	撓曲 L/100，塗層無起層或脫落
耐水性	浸泡 24 小時，塗層無起層或剝落
耐凍融循環性	經 15 次凍融循環後，塗層無粉化、龜裂、剝落或起泡
耐火極限	(1) 通過國家固定滅火系統和耐火構件質量監督檢驗中心(CNACL No.0179)依 GB14907-94 鋼結構防火塗料通用技術標準之型式檢驗認可。

測試報告編號	塗膜厚度	測試結果
No.2002-2313	0.44 mm	耐火極限可達 0.85 小時(51 分鐘)
No.2002-2314	1.36 mm	耐火極限可達 1.25 小時(75 分鐘)
No.2002-2315	1.68mm	耐火極限可達 1.72 小時(103 分鐘)

(2) 通過國家防火建築材料質量監督檢驗中心(CNACL No.0170)依 GB 14907-2002 鋼結構防火塗料通用技術標準之型式檢驗認可。

測試報告編號	塗膜厚度	測試結果
No.20023181	2.19 mm (含防銹漆 0.08 mm)	耐火極限可達 2.03 小時(122 分鐘)
No.20023182	2.78 mm (含防銹漆 0.09 mm)	耐火極限可達 2.63 小時(158 分鐘)

塗裝說明

◇ 可噴塗、刷塗或滾塗

◇ 噴塗法

* 每道不垂流濕膜可達 700 μ m

* 第一道與第二道噴塗間隔為 3~5 小時或 72 小時以上，其餘道數間隔 8 小時以上即可。

* 噴塗機應使用壓縮比 45:1 或更大之無氣噴塗機，噴嘴尺寸：0.023"~0.027"，二次空氣壓力：45~65 psi。

* 空氣壓縮機至少 5HP 以上。

◇ 刷塗及滾塗法

* 每道可刷塗或滾塗最大乾膜厚可達 0.2 mm 乾膜厚度

* 第一道與第二道之塗裝間隔為 1~2 小時，其餘道數間隔 4 小時以上即可

* 間隔 24 小時內可塗裝四次，總乾膜厚可達 0.8 mm

施工要點

按工程建設標準「鋼結構防火塗料應用技術規範與相關其他防火規範設計」進行施工及驗收。其耐火極限、塗層厚度、理論用量及施工道數，相關對照如下表：

耐火極限 (min)		60	90	120
塗層厚度 (mm)		0.68	1.35	2.1
理論用量 (kg/M ²)		Min. 1.35	Min. 2.65	Min. 3.35
塗佈次數(次)	刷、滾塗	1~2	2~3	3~4
	噴塗	1~2	2	3

適用底漆

1006 環氧富鋅底漆、1076 永保新磷酸鋅防銹底漆或同等品

適用面漆

1030 水性永保新面漆、745 優麗面漆、1001 永保新面漆或同等品

環境限制

相對濕度 85 % 以下；環境溫度 5~40℃ 之間，方可施工

版次：1.1/CTM030925