

無錫船底防污漆

MULTI-PURPOSE ANTI-FOULING COATING

產 品 號 碼 型 別 用 途 特 性				SP-356						
					由特殊油性樹脂及無機防污原料構成之無錫船底防污漆。					
					適用於木船、FRP、鐵殼近海之船舶船底用之防污船底漆。					
					1. 防污效果優良。					
					2. 與先前已塗的滑膜型防污漆良好層間附著力。					
				3. 價格低廉。						
				4. 適用於船速在 15 節以下的船舶。						
光 澤 顏 色 閃 火 點 量 度 乾 塗 漆 塗	澤	度	色	半光						
				棕、綠						
	火	點	21°C (70°F) 以上							
			1.6 Kg/L 以上							
	量	度	70 ~ 85 KU (25°C)							
	乾	燥	時	間	指觸 1 小時以內		堅結 8 小時以內 (25°C)			
					最少 4 小時					
	塗	裝	膜	厚	濕膜 110μ (4.4 mil)		乾膜 50μ (1.8 mil)			
塗	裝	系	統	底	材	1st	2nd	3rd	4th	
				木	船	SP-356/50μ	SP-356/50μ			
				鐵	殼	船	EP-111/125μ	EP-111/125μ	SP-356/100μ	SP-356/100μ
				FRP		No.1002/50μ	SP-356/50μ	SP-356/50μ		
固 體 容 積 理 論 塗 佈 量 進 水 間 隔 調 薄 劑 用 量 貯 藏 安 定 性 塗 裝 方 法 施 工 注 意 事 項	體	容	積	45%						
				34 m ² /Gal 9 m ² /L						
	理	論	塗	佈	量	最少 8 小時 最多 72 小時 (亞熱帶地區)				
	進	水	間	隔	No.1407 橡膠漆調薄劑 (RP-71)					
	調	薄	劑	用	量	5 ~ 10% (不含清洗工具)				
	貯	藏	安	定	性	正常情況下，至少半年。				
塗	裝	方	法	無氣噴塗、刷塗、滾塗						
施	工	注	意	事	項	1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。				
						2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。				
						3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，應避免施工。				
						4. 注意 SP-255 最後一道塗裝完成後，最多不能超過 72 小時下水。				
						5. 若有其他技術諮詢請洽本公司技術部門。				
備				註		油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變，一般損失因素：手刷為理論塗佈量的 1.4 倍；噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。				